PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-025765

(43) Date of publication of application: 25.01.2002

(51)Int.Cl.

H05B 33/04 CO9K 11/06 C23C 14/34 C23C 16/30 H05B 33/10 H05B 33/14

(21)Application number: 2000-208014

(71)Applicant: KYUSHU MATSUSHITA DENKI KK

NAKAJIMA HIROSHI

(22)Date of filing:

10.07.2000

(72)Inventor: KOMATSU TAKAHIRO

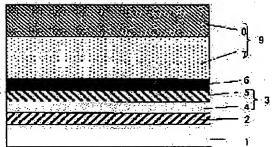
GYOTOKU AKIRA

HAMANO TAKASHI NAKAJIMA HIROSHI

(54) ORGANIC ELECTROLUMINESCENT ELEMENT AND ITS MANUFACTURING METHOD (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an organic electroluminescent element of high reliability, having a protection part formed in the upper part of the electroluminescent element to allow film formation until a thickness for suppressing the dark spot grows perfectly and so dense as to prevent infiltration of moisture, oxygen, etc., from the outside and provide a manufacturing method of the device.

SOLUTION: The protection part 9 of the organic electroluminescent element is provided over the element and embodied in a laminate structure consisting of two or more substances including silicon nitride oxide 8. This constitution allows the protection part with a large film thickness to be formed readily, without destroying the element par with the stress and can completely preclude infiltration of moisture, oxygen, etc., from the outside.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

30.05.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-25765 (P2002-25765A)

(43)公開日 平成14年1月25日(2002.1.25)

(51) Int.Cl.7		識別記号	F	[テーマコート*(参考)
H05B	33/04		H0	5 B 33/04		3 K O O 7
C09K		602	C 0	9 K 11/06	602	4K029
		660			660	4 K 0 3 0
C 2 3 C	14/34		· C 2	3 C 14/34	N	
	16/30			16/30		
			審査請求 未請求	請求項の数 6	OL (全 8 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号

特顏2000-208014(P2000-208014)

(22)出顧日

平成12年7月10日(2000.7.10)

(出願人による申告) 国等の委託研究の成果に係る特許 出願(平成11年度新エネルギー・産業技術総合開発機構 「平成11年度地域コンソーシアム研究開発事業(新有機 エレクトロルミネッセンスデバイスの創成技術に関する 研究開発)」再委託研究、産業活力再生特別措置法第30 条の適用を受けるもの) (71)出願人 597000489

九州松下電器株式会社

福岡県福岡市博多区美野島四丁目1番62号

(71)出額人 599131686

中島 寛

福岡県福岡市西区豊浜1丁目17番12号

(72)発明者 小松 隆宏

福岡県福岡市博多区美野島四丁目1番62号

九州松下電器株式会社内

(74)代理人 100097445

弁理士 岩橋 文雄 (外2名)

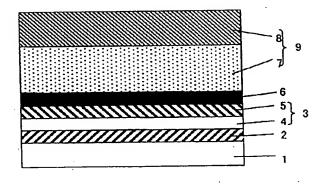
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 有機エレクトロルミネッセンス素子及びその製造方法

(57)【要約】

【課題】 本発明は、有機エレクトロルミネッセンス素子の上部に、ダークスポット成長を完全に抑制することが可能な膜厚まで形成でき、かつ緻密で外部からの水分、酸素等の侵入を防ぐことが可能な保護部を有する信頼性の高い有機エレクトロルミネッセンス素子及びその製造方法を提供することを目的とする。

【解決手段】 本発明の有機エレクトロルミネッセンス 素子は、素子上部に配置した保護部9をシリコン窒化酸 化物8を含む2種以上の物質からなる積層構造体とした ものである。この構成によって、応力により素子部を破 壊することなく厚膜の保護部を簡単に形成することがで き、外部からの水分、酸素等の侵入を完全に防止するこ とが可能となる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】透明または半透明の基板上に、少なくとも正孔を注入する陽極と、発光領域を有する発光層と、電子を注入する陰極を備え、さらに上部に保護部を有する有機エレクトロルミネッセンス素子であって、前記保護部が2種以上の材料からなる積層構造体であり、かつ前記保護部の少なくとも一部分にシリコン窒化酸化物が使用されたことを特徴とする有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項2】前記保護部がシリコン窒化酸化物と、それ 10 より内部応力の小さい層との積層構造体であることを特 徴とする請求項1記載の有機エレクトロルミネッセンス 素子。

【請求項3】前記保護部が有機物とシリコン窒化酸化物 との積層構造体であることを特徴とする請求項1,2い ずれか1記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項4】前記有機物が、高分子材料であるととを特 徴とする請求項3記載の有機エレクトロルミネッセンス 素子。

【請求項5】前記保護部の大きさが素子発光部の面積よ 20 りも大きく、かつ保護部においてシリコン窒化酸化物の面積が最も大きいことを特徴とする請求項1~4いずれか1記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項6】前記シリコン窒化酸化物がECRプラズマスパッタリング法、または、ECRプラズマCVD法によって成膜されることを特徴とする請求項1~5いずれか1記載の有機エレクトロルミネッセンス素子の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、種々の表示装置や表示装置の光源又はバックライト、若しくは光通信機器 に使用される発光素子等に用いられる有機エレクトロルミネッセンス素子及びその製造方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】エレクトロルミネッセンス素子とは、固体蛍光性物質の電界発光を利用した発光デバイスであり、これまでは主に無機系材料を発光体として用いた無機エレクトロルミネッセンス素子が実用化され、液晶ディスプレイのバックライト等に利用されてきた。

【0003】一方、有機材料を用いたエレクトロルミネッセンス素子についても古くから様々な検討が行われてきたが、発光効率が非常に悪いことから本格的な実用化研究へは進展しなかった。

【0004】しかし、1987年にコダック社のC. W. Tangらにより、有機材料を正孔輸送層と発光層の2層に分けた機能分離型の積層構造を有する有機エレクトロルミネッセンス素子が提案され、10V以下の低電圧にもかかわらず1000cd/m³以上の高い発光 輝度が得られるととが明らかとなった〔C. W. Tang and S. A. Vanslyke: Appl. Phys. Lett, 51(1987)913等参照〕。 これ以降、有機エレクトロルミネッセンス素子が俄然注目され始め、同様な機能分離型の積層構造を有する有機エレクトロルミネッセンス素子についての研究が盛んに行われるようになり、現在では一部で実用化されるまでになった。

[0005] ととで、従来の一般的な有機エレクトロルミネッセンス素子の構成について図3を用いて説明する

【0006】図3は従来の有機エレクトロルミネッセンス素子の要部断面図である。

【0007】図3において、1は基板、2は陽極、3は 有機薄膜層、4は正孔輸送層、5は発光層、6は陰極で ある。

【0008】図3に示すように有機エレクトロルミネッセンス素子は、ガラス等の透明または半透明の基板上にスパッタリング法や抵抗加熱蒸着法等により形成された1TO等の透明な導電性膜からなる陽極2と、陽極2上に同じく抵抗加熱蒸着法等により形成されたN、N'ージフェニルーN、N'ーピス(3ーメチルフェニル)ー1、1'ージフェニルー4、4'ージアミン(以下、TPDと略称する)等からなる正孔輸送層4と、正孔輸送層3上に抵抗加熱蒸着法等により形成された8ーHydroxyquinoline Aluminum(以下、Alq,と略称する。)等からなる発光層5と、発光層5上に抵抗加熱蒸着法等により形成された100nm~300nmの膜厚の金属膜からなる陰極6と、を備えている。

【0009】上記構成を有する有機エレクトロルミネッセンス素子の陽極2をプラス極、また陰極6をマイナス極として直流電圧又は直流電流を印加すると、陽極2から正孔輸送層4を介して発光層5に正孔が注入され、陰極6から発光層5に電子が注入される。発光層5では正孔と電子の再結合が生じ、これに伴って生成される励起子が励起状態から基底状態へ移行する際に発光現象が起こる。

【0010】このような有機エレクトロルミネッセンス素子は特性向上のため陰極として活性が高い合金材料を使用する場合が多く、空気中の水分や酸素との反応による腐食や酸化を生じ易い。このような陰極の劣化は、発光層内に存在するダークスポット(D.S.)と呼ばれる未発光部を著しく成長させ、有機エレクトロルミネッセンス素子における経時的な特性劣化の原因となっている。

[0011]また、陰極に限らず、発光層や正孔輸送層等の有機薄膜層に用いられる有機材料についても、一般に水分や酸素との反応によって構造の変化を生じるため、同様にダークスポットの成長を招く原因となる。

10

【0012】本願発明者らは、ダークスポットの成長に 関して様々な観点から検討した結果、例えば10-4To r r程度の真空中に存在するような極微量の水分であっ ても、ダークスポットの成長を促進させてしまうことを 発見した。したがって、ダークスポットの成長を完全に 抑制し、有機エレクトロルミネッセンス素子の耐久性や 信頼性を髙めるためには、陰極や有機薄膜層に用いる材 料と水分や酸素との反応を防止するために、有機エレク トロルミネッセンス素子全体が封止されている必要があ

【0013】この有機エレクトロルミネッセンス素子の 封止については、これまで多くの検討が行われてきた。 例えば特開平5-089959号公報に開示されている ように、絶縁性無機化合物からなる保護膜を形成した 後、電気絶縁ガラス又は電気絶縁性気密流体によりシー ルドする方法や、特開平6-176867号公報や特開 平9-148066号公報に記載の封着した気密容器内 に乾燥剤を封入する方法等がある。しかしながら、これ **らの方法はいずれも有機エレクトロルミネッセンス素子** の特徴である薄型化を損なうだけでなく、今後需要が高 20 まると予想されるフィルム化には対応が困難である。

【0014】また、フィルム化に対応した封止法として は、保護膜を形成して有機エレクトロルミネッセンス素 子を被覆するととが提案されており、例えば特開平10 -261487号公報ではSi,N,やダイアモンド様炭 素膜等をECRプラズマCVD法により有機エレクトロ ルミネッセンス素子の外表面に形成する方法が開示され ている。

【0015】本願発明者らは、ダークスポットの成長機 構についても解析を重ねた結果、ダークスポットの中心 部には核となる物質が存在し、この核部を介して水分が 素子部へと進入することが原因であることを発見した。 ところがこの核はサブミクロンの非常に小さなものか ら、数十ミクロン単位の非常に大きなものまであり、こ れら全ての核への水分の侵入を防ぐには、保護膜として (1) 膜単体での透湿性が低いこと、(2) 厚膜形成が 可能なこと、が必要不可欠となる。しかしながら、上述 したようなこれまでの方法では(1)(2)共に満足で きる保護膜の提案はなされていなかった。

【0016】また、本願発明者らはダークスポット成長 と同様な現象として、発光面端部から非発光領域が次第 に成長していくことを発見した。これは有機エレクトロ ルミネッセンス素子の端部では有機材料が剥き出しにな っており、そこから水分が進入することに起因するもの であり、特に髙精細のドット状に発光面を形成した場合 ではその影響が非常に大きなものとなる。しかしなが ら、このような発光面端部からの非発光領域成長を抑制 する方法はこれまでのところ提案されていなかった。

[0017]

【発明が解決しようとする課題】このように有機エレク 50

トロルミネッセンス素子のダークスポットの成長を完全 に抑制し、かつフィルム化、薄型化等にも対応した封止 法や、さらには発光面端部からの非発光領域成長を抑制 する方法は現在までのところ確立されていない。

【0018】本発明は上記課題を解決するものであり、 有機エレクトロルミネッセンス素子の上部に、ダークス ポット成長を完全に抑制することが可能な膜厚まで形成 でき、かつ緻密で外部からの水分、酸素等の侵入を防ぐ ことが可能な保護部を有する信頼性の高い有機エレクト ロルミネッセンス素子及びその製造方法を提供すること を目的とする。

[0019]

【課題を解決するための手段】本発明の有機エレクトロ ルミネッセンス素子は、素子上部に配置した保護部をシ リコン窒化酸化物を含む2種以上の物質からなる積層構 造体としたものである。との構成によって、応力により・ 素子部を破壊することなく厚膜の保護部を簡単に形成す ることができ、外部からの水分、酸素等の侵入を完全に 防止することが可能となる。

[0020]

【発明の実施の形態】本発明の請求項1に記載の発明 は、透明または半透明の基板上に、少なくとも正孔を注 入する陽極と、発光領域を有する発光層と、電子を注入 する陰極を備え、さらに上部に保護部を有する有機エレ クトロルミネッセンス素子であって、保護部が2種以上 の物質からなる積層構造体であり、かつ保護部の少なく とも一部分にシリコン窒化酸化物が使用されたことを特 徴としたものであり、素子部を破壊することなく厚膜化 した保護部により外部からの水分、酸素等の進入を完全。 に防ぐことが可能になるため、ダークスポットの成長を 抑えた信頼性の高い有機エレクトロルミネッセンス素子 を得ることができる。

【0021】とのシリコン窒化酸化物は、SiOzやS i Nに比べ応力が小さいためデバイスへの影響を低く抑 えることが可能である。また、その透湿性もSiОスよ り優れており、髙耐湿性を必要とする有機エレクトロル ミネッセンス素子の封止には最適である。

【0022】しかし、SiONの応力は小さいとは言 え、単体で有機エレクトロルミネッセンス素子に必要な 厚膜を形成することは非常に困難であるため他の材料と の組み合わせで保護部を形成する必要がある。

【0023】本発明の請求項2に記載の発明は、請求項] において、保護部がシリコン窒化酸化物と、それより 内部応力の小さい層との積層構造体であることを特徴と したものであり、シリコン窒化酸化物により保護部の低 透湿化が、また内部応力の小さい物質により厚膜化が可 能になり、ダークスポットの成長を抑えた信頼性の高い 有機エレクトロルミネッセンス素子を得ることができ

【0024】本発明の請求項3に記載の発明は、請求項

1,2において、保護部が有機物とシリコン窒化酸化物 の積層構造体であることを特徴としたものであり、厚膜 化が容易な有機物と、シリコン窒化酸化物とを組み合わ せることにより厚膜の保護膜を比較的簡単に形成するこ とができ、ダークスポットの成長を抑えた信頼性の高い 有機エレクトロルミネッセンス素子を得ることができ

【0025】本発明の請求項4に記載の発明は、請求項 3において、有機物が、高分子材料であることとしたも のであり、塗布法等により厚膜を比較的容易に形成で き、ダークスポットの成長を抑えた信頼性の高い有機エ レクトロルミネッセンス索子を得ることができる。

【0026】本発明の請求項5に記載の発明は、請求項 1~4において、保護部の大きさが素子発光部の面積よ りも大きく、かつ保護部においてシリコン窒化酸化物の 面積が最も大きいことを特徴としたものであり、低透湿 のシリコン窒化酸化物により素子発光部および保護部形 成材料を完全に覆うととで、保護部端部からの水分の進 入を抑えることができ、非発光領域の成長を抑えた信頼 ができる。

【0027】本発明の請求項6に記載の発明は、請求項 1~5において、シリコン窒化酸化物がECRプラズマ スパッタリング法、またはECRプラズマCVD法によ って成膜されることを特徴としたものであり、低透湿膜 を低温で形成することが可能であるため、素子部を破壊 するととなく、安定して保護部を形成することができ る。

【0028】上記有機エレクトロルミネッセンス素子の 基板としては、透明又は半透明なガラス、PET(ポリ エチレンテレフタレート)、ポリカーボネート、非晶質 ポリオレフィン等が用いることができる。更に、これら の材料を薄膜とした可撓性を有するものやフレキシブル 基板でも良い。なお、本発明において、透明または半透 明なる定義は、有機エレクトロルミネッセンス素子によ る発光の視認を妨げない程度の透明性を示すものであ

【0029】また、陽極としては、ITO、ATO(S bをドープしたSnOz)、AZO(Alをドープした ZnO) 等が用いられる。

【0030】また、有機薄膜層は、発光層のみの単層構 造の他に、正孔翰送層と発光層又は発光層と電子輸送層 の2層構造や、正孔輸送層と発光層と電子輸送層の3層 構造のいずれの構造でもよい。但し、とのような2層構 造又は3層構造の場合には、正孔輸送層と陽極が、又は 電子輸送層と陰極が接するように積層して形成される。 【0031】また、発光層としては、可視領域で蛍光特 性を有し、かつ成膜性の良い蛍光体からなるものが好ま しく、Alq,やBe-ベンゾキノリノール(BeB q,) の他に、2, 5-ピス (5, 7-ジ-tーペンチ

ル-2-ベンゾオキサゾリル)-1,3,4-チアジア ゾール、4、4'ービス(5、7ーベンチルー2ーベン ゾオキサゾリル)スチルベン、4,4'-ビス〔5,7 -ジー(2-メチル-2-ブチル)-2-ベンゾオキサ ゾリル) スチルベン、2、5ーピス (5、7ージーtー ベンチル-2-ベンゾオキサゾリル)チオフィン、2. ンゾオキサゾリル)チオフェン、2,5-ビス〔5,7 -ジ-(2-メチル-2-ブチル)-2-ベンゾオキサ 10 ゾリル] - 3, 4 - ジフェニルチオフェン、2, 5 - ビ ス(5-メチル-2-ベンゾオキサゾリル)チオフェ ン、4,4'-ビス(2-ベンゾオキサイゾリル)ビフ ェニル、5-メチル-2-〔2-〔4-(5-メチルー 2-ベンゾオキサイゾリル)フェニル] ビニル] ベンゾ オキサイゾリル、2-[2-(4-クロロフェニル)ビ ニル]ナフト〔1,2-d〕オキサゾール等のベンゾオ キサゾール系、2, 2' - (p-フェニレンジビニレ ン) - ビスベンゾチアゾール等のベンゾチアゾール系、 2-[2-[4-(2-ベンゾイミダゾリル)フェニ 性の高い有機エレクトロルミネッセンス素子を得ること 20 ル〕ビニル〕ベンゾイミダゾール、2-〔2-(4-カ ルボキシフェニル) ビニル] ベンゾイミダゾール等のベ ンゾイミダゾール系等の蛍光増白剤や、トリス(8-キ _ ノリノール) アルミニウム、ビス(8-キノリノール) マグネシウム、ピス(ベンゾ〔f〕-8-キノリノー ル) 亜鉛、ビス (2-メチル-8-キノリノラート) ア ルミニウムオキシド、トリス(8-キノリノール)イン ジウム、トリス (5-メチル-8-キノリノール) アル ミニウム、8-キノリノールリチウム、トリス(5-ク ロロー8-キノリノール) ガリウム、ビス (5-クロロ 30 -8-キノリノール) カルシウム、ポリ〔亜鉛-ビス (8-ヒドロキシ-5-キノリノニル) メタン〕等の8 - ヒドロキシキノリン系金属錯体やジリチウムエピンド リジオン等の金属キレート化オキシノイド化合物や、 1, 4-ビス(2-メチルスチリル)ベンゼン、1,4 - (3-メチルスチリル) ベンゼン、1,4-ビス(4 - メチルスチリル)ベンゼン、ジスチリルベンゼン、 1, 4-ビス (2-エチルスチリル) ベンゼン、1, 4 ービス (3-エチルスチリル) ベンゼン、1, 4-ビス (2-メチルスチリル)2-メチルベンゼン等のスチリ 40 ルベンゼン系化合物や、2,5-ビス(4-メチルスチ リル) ピラジン、2、5-ビス(4-エチルスチリル) ピラジン、2、5-ビス〔2-(1-ナフチル)ビニ ル] ピラジン、2,5-ビス(4-メトキシスチリル) ピラジン、2,5-ビス(2-(4-ピフェニル)ピニ ル) ピラジン、2, 5 - ビス (2 - (1 - ピレニル) ビ ニル] ビラジン等のジスチルピラジン誘導体や、ナフタ ルイミド誘導体や、ペリレン誘導体や、オキサジアゾー ル誘導体や、アルダジン誘導体や、シクロペンタジエン 誘導体や、スチリルアミン誘導体や、クマリン系誘導体 50 や、芳香族ジメチリディン誘導体等が用いられる。さら に、アントラセン、サリチル酸塩、ピレン、コロネン等 も用いられる。

【0032】また、正孔翰送層としては、正孔移動度が 高く、透明で成膜性の良いものが好ましくTPDの他 に、ポルフィン、テトラフェニルポルフィン銅、フタロ シアニン、銅フタロシアニン、チタニウムフタロシアニ ンオキサイド等のポリフィリン化合物や、1、1-ビス {4-(ジ-P-トリルアミノ) フェニル} シクロヘキ サン、4, 4', 4''-トリメチルトリフェニルアミ ン、N, N, N', N'-テトラキス (P-トリル) -P-フェニレンジアミン、1-(N, N-ジ-P-トリ ルアミノ)ナフタレン、4,4'-ビス(ジメチルアミ J) -2-2' -ジメチルトリフェニルメタン、<math>N. N, N', N'-テトラフェニル-4, 4'-ジアミノ ピフェニル、N, N' -ジフェニル-N, N' -ジ-m -トリル-4, N, N-ジフェニル-N, N'-ビス (3-メチルフェニル) -1, 1'-4, 4'-ジアミ ン、4' -ジアミノピフェニル、N-フェニルカルパゾ -ル等の芳香族第三級アミンや、4-ジ-P-トリルア ミノスチルベン、4-(ジ-P-トリルアミノ)-4' - [4-(ジ-P-トリルアミノ) スチリル] スチルベ ン等のスチルベン化合物や、トリアゾール誘導体や、オ キサジザゾール誘導体や、イミダゾール誘導体や、ポリ アリールアルカン誘導体や、ピラゾリン誘導体や、ピラ ゾロン誘導体や、フェニレンジアミン誘導体や、アニー ルアミン誘導体や、アミノ置換カルコン誘導体や、オキ サゾール誘導体や、スチリルアントラセン誘導体や、フ ルオレノン誘導体や、ヒドラゾン誘導体や、シラザン誘 導体や、ポリシラン系アニリン系共重合体や、高分子オ リゴマーや、スチリルアミン化合物や、芳香族ジメチリ ディン系化合物や、ポリ3-メチルチオフェン等の有機 材料が用いられる。また、ポリカーボネート等の髙分子 中に低分子の正孔輸送層用の有機材料を分散させた、高 分子分散系の正孔輸送層も用いられる。

【0033】また、電子輸送層としては、1,3-ビス (4-tert-ブチルフェニル-1,3,4-オキサジアゾリル)フェニレン (OXD-7)等のオキサジアゾール誘導体、アントラキノジメタン誘導体、ジフェニルキノン誘導体等が用いられる。

【0034】また、陰極としては、仕事関数の低い金属もしくは合金が用いられ、Al、In、Mg、Ti等の金属や、Mg-Ag合金、Mg-In合金等のMg合金や、Al-Li合金、Al-Sr合金、Al-Ba合金等のAl合金等が用いられる。

【0035】以下、本発明の実施の形態について詳細に説明する。

[0036] (実施の形態1) 本発明の一実施の形態における有機エレクトロルミネッセンス素子について述べる。

【0037】図1は、本発明の一実施の形態における有 50

機エレクトロルミネッセンス素子の要部断面図である。 【0038】図1において、基板1、陽極2、有機薄膜層3、正孔輸送層4、発光層5、陰極6は従来の技術で説明した従来例と基本的に同様のものであるので、同一の符号を付して説明を省略する。また9は保護部であり、有機材料7とシリコン窒化酸化物(SiON)8との積層構造体である。

【0039】図1に示したように、本実施の形態における有機エレクトロルミネッセンス素子は、保護部以外の 10 構成材料、形成法等は従来の素子とほぼ同じである。

【0040】本実施の形態における有機エレクトロルミネッセンス素子が、従来例と異なっているのは、陰極上部に設けた保護部が有機材料とシリコン窒化酸化物(SiON)の積層構造体となっている点である。これにより応力等により有機エレクトロルミネッセンス素子を破壊することなく保護部を厚膜化することが可能となり、ダークスポットの成長を抑えた信頼性の高い有機エレクトロルミネッセンス素子を得ることができる。

【0041】なお、本実施の形態においても、有機薄膜 20 層が正孔輸送層と発光層からなる2層構造の場合につい て説明したが、その構造については前述のように、特に これに限定されるものではない。

[0042] 同様に保護部の構成についても有機材料とシリコン窒化酸化物(SiON)からなる2層構造の場合についてのみ説明したが、その構成については特にてれた限定されるものではなく、厚膜化と低透湿性を両立できるものであれば有機材料/シリコン窒化酸化物(SiON)/有機材料/シリコン窒化酸化物(SiON)の3層構造等、構成、順番等はどのようなものであってもよい。
[0043]また、この保護部に使用される有機材料としては前述した有機エレクトロルミネッセンス素子の構成材料や、ポリパラキシリレン、ポリクロロパラキシリレン、ポリイミド等の高分子材料等、低応力で厚膜化が可能なものであればどのようなものであってもよい。

[0044] (実施の形態2) 本発明の一実施の形態における有機エレクトロルミネッセンス素子について述べる。

【0045】図2は、本発明の一実施の形態における有機エレクトロルミネッセンス素子の要部断面図である。 【0046】図2において、基板1、陽極2、有機薄膜層3、正孔輸送層4、発光層5、陰極6は従来例と同様のものであるので、同一の符号を付して説明を省略する。また実施の形態1と同様に9は保護部であり、有機材料7とシリコン窒化酸化物(SiON)8との積層構造体からなる。

[0047] 図2に示したように、本実施の形態においても有機エレクトロルミネッセンス素子は、保護部以外の構成材料、形成法等は従来の素子と同様である。

[0048] 本実施の形態における有機エレクトロルミ

ネッセンス素子が、従来例と異なっているのは、陰極上部に設けた保護部が有機材料とシリコン窒化酸化物(SiON)の積層構造体となっており、かつこのシリコン窒化酸化物(SiON)が他の保護部形成材料よりも面積が大きく素子端部まで被覆している点である。これにより素子上部からの水分進入だけでなく、端部からの進入も抑制することが可能となり、ダークスポットの成長だけでなく発光面端部非発光領域の成長も抑えた信頼性の高い有機エレクトロルミネッセンス素子を得ることができる。

【0049】なお、本実施の形態においても、有機薄膜層が正孔輸送層と発光層からなる2層構造の場合について説明したが、その構造については前述のように特にてれて限定されるものではない。

[0050] 同様に保護部の構成についても有機材料とシリコン窒化酸化物(SiON)からなる2層構造の場合についてのみ説明したが、その構成については特にてれた限定されるものではなく、厚膜化と低透湿性を両立できるものであれば有機材料/シリコン窒化酸化物(SiON)/有機材料/シリコン窒化酸化物(SiON)の3層構造等、構成、順番等はどのようなものであってもよい。【0051】

【実施例】(実施例1)スパッタリング法により、ガラス基板上に膜厚160nmのITO膜を形成した後、ITO膜上にレジスト材(東京応化社製、OFPR-800)をスピンコート法により塗布して厚さ10μmのレジスト膜を形成し、マスク、露光、現像してレジスト膜を所定の形状にパターニングした。次に、このガラス基板を60℃で50%の塩酸中に浸漬して、レジスト膜が30形成されていない部分のITO膜をエッチングした後、レジスト膜も除去し、所定のパターンのITO膜からなる陽極が形成されたガラス基板を得た。

[0052]次に、とのガラス基板を、洗剤(フルウチ 化学社製、セミコクリーン)による5分間の超音波洗 *

*海、純水による10分間の超音波洗浄、アンモニア水1 (体積比)に対して過酸化水素水1と水5を混合した溶液による5分間の超音波洗浄、70℃の純水による5分間の超音波洗浄の順に洗浄処理した後、窒素ブロアーでガラス基板に付着した水分を除去し、さらに250℃に加熱して乾燥した。

[0053]次に、ガラス基板の陽極側の表面に、2× 10°Torr以下の真空度まで減圧した抵抗加熱蒸着 装置内にて、正孔輸送層としてTPDを約50nmの膜 10 厚で形成した。

[0054]次に、同様に抵抗加熱蒸着装置内にて、正 孔輸送層上に発光層としてAlq,を約60nmの膜厚で形成した。なお、TPDとAlq,の蒸着速度は、共 に0.2nm/sであった。

【0055】次に、同様に抵抗加熱蒸着装置内にて、発 光層上に15at%のLiを含むAl-Li合金を蒸着 源として、陰極を150nmの膜厚で成膜した。

【0056】 この有機エレクトロルミネッセンス素子の上部に、スピンコート法若しくはスクリーン印刷法により光硬化性エポキシ樹脂(スリーボンド社製、30Y-296G)を任意の厚さに塗布し、その後高圧水銀ランプにて樹脂を硬化した。さらにその上部にECRプラズマスパッタリング法によりシリコン窒化酸化物(SiON)を0.5μm積層した素子を形成した。

[0057] なお成膜条件は膜の内部応力が小さくなるよう、マイクロ波パワー(microwave power)= 300 W、RFパワー= 100 W、ガス流量(Ar)= 16 sccm、Flow Rate Ratio O_2 /(N_2 + O_2)= 0.05 とした。

[0058] とのようにして得られた素子について、保護部構成及びその膜厚と発光安定性、成長するダークスポット数との関係を調べた結果を(表1)に示す。

[0059]

【表1】

エポキシ層膜厚(µm)	0	0	0.5	1.5	2.5	4.5	9.5	29.5
SiON 関厚 (µm)	0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
発光安定性	0	0	0	0	0	0	0	0
成長ダークスポット数	×	×	×	Δ	Δ→Ο	0	0	0

【0060】(表1)の結果から明らかなように、エボ 40 キシ樹脂+シリコン窒化酸化物(SiON)で保護した素子では、保護部の厚さを厚くすることにより、成長するダークスポット数は減少し、特に5μm以上ではその効果が顕著であった。

【0061】また、発光安定性についても検討を行ったが、樹脂厚を厚くしても短絡、剥離等の素子部への悪影響はなく安定発光が可能であった。

【0062】更に、保護部の厚さを10μm以上としたものではダークスポットの成長をほぼ完全に抑制することが可能となった。

 $[0\ 0\ 6\ 3]$ (実施例2) 実施例1 と同様にして有機エレクトロルミネッセンス素子を形成した後、(1) エポキシ樹脂 $(9.5\,\mu\,\mathrm{m})$ +シリコン窒化酸化物 $(Si\,O\,N)$ $(0.5\,\mu\,\mathrm{m})$ で保護し、エポキシ樹脂の面積がシリコン窒化酸化物 $(Si\,O\,N)$ に比べ大きいもの、

(2) エポキシ樹脂 (9.5 μ m) +シリコン窒化酸化物 (SiON) (0.5 μ m) で保護し、シリコン窒化酸化物 (SiON) の面積がエポキシ樹脂に比べ大きく、素子端部がシリコン窒化酸化物 (SiON) によって完全に覆われているもの、の2種類の素子を作製し

50 た。

【0064】以上の素子を60℃90%RHの環境下で 保存し、保護部の構成、形状と、ダークスポット及び発

11

*果を(表2) に示す。

[0065]

光面端部非発光領域の成長との関係について調べた。結米

【表2】

保護部構成	ダー	クスポット	成長	発光面端部非発光領域成長		
	100時間	500時間	1000時間	100時間	500時間	1000時間
(1)エポキシ樹脂(9.5 µ m) SiON(0.5 µ m) 面積:エポキシ樹脂>SiON	0	0	0	0	Δ	×
(2)エポキシ樹脂(9.5 µ m) SiON(0.5 µ m) 面積:エポキシ樹脂 <sion< td=""><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>. ©</td><td>0</td><td>©</td></sion<>	0	0	0	. ©	0	©

【0066】(表2)の結果から明らかなように、いず れの素子においても、SiONの大きさにかかわらず素 子上部からの水分進入はほぼ完全に抑えられており、1 000時間後においてもダークスポットの成長は見られ なかった。

[0067]一方、発光面端部からの水分進入による非 発光領域の成長については、エポキシ樹脂+SiONで あってもSiONの面積が小さく素子端部がSiONに よって覆われていない素子では、次第に水分が進入し非 発光領域の成長が確認された。

【0068】これに対し、同じエポキシ樹脂+SiON であってもSiONの面積がエポキシ樹脂よりも大きく 素子端部がSiONによって完全に覆われている素子で は、長時間の保存においても水分の進入はなく非発光領 域の成長も見られなかった。

[0069]

【発明の効果】以上のように、本発明によれば有機エレ クトロルミネッセンス素子の上部に、ダークスポットの 成長を完全に抑制することが可能な膜厚まで形成でき、 かつ緻密で外部からの水分、酸素等の進入を防ぐことが※30

※可能な保護部を設けることにより信頼性の高い有機エレ クトロルミネッセンス素子及びその製造方法を提供する ことが可能となる。

12

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態における有機エレクトロ ルミネッセンス素子の要部断面図

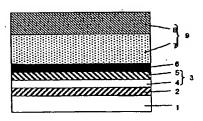
【図2】本発明の一実施の形態における有機エレクトロ ルミネッセンス素子の要部断面図

【図3】従来の有機エレクトロルミネッセンス素子の要 20 部断面図

【符号の説明】

- 1 基板
- 2 陽極
- 3 有機薄膜層
- 4 正孔輸送層
- 5 発光層
- 6 陰極
- 7 有機材料
- 8 シリコン窒化酸化物(SiON)
- 保護部

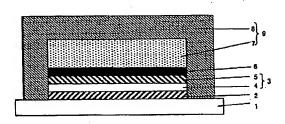
(図1)



【図3】



(図2)



フロントページの続き

テーマコート' (参考) FΙ 識別記号 (51)Int.Cl.' H O 5 B 33/10 H 0 5 B 33/10 33/14 33/14 Fターム(参考) 3K007 AB11 AB13 AB18 BB01 CA01 (72)発明者 行徳 明 CA05 CA06 CB01 DA01 DB03 福岡県福岡市博多区美野島四丁目1番62号 EA01 EB00 FA01 FA02 九州松下電器株式会社内 4K029 AA09 AA24 BA41 BC07 BD00 (72)発明者 濱野 敬史 CA05 DC48 FA07 福岡県福岡市博多区美野島四丁目1番62号 4K030 BA29 BA35 CA06 CA12 FA02 九州松下電器株式会社内 LA18 (72)発明者 中島 寬 福岡県福岡市西区豊浜1丁目17番12号